

IZOTON

Двухкомпонентная краска для минеральных оснований.

ТУ У 24.6-33397626-002:2009

Назначение.

IZOTON - представляет собою современный двухкомпонентный материал на полиуретановой основе, включающий в себя полиуретановые компоненты «IZOTON-A» и «IZOTON-B».

Применяется в комплексном покрытии для гидроизоляции и защиты от коррозии **металлических, железобетонных поверхностей и дерева**, а также для получения химически стойкого и износостойкого лакокрасочного покрытия, защищающего поверхность от воздействия сред кислотного и щелочного характера, агрессивных газов, солевых растворов в промышленной среде.

Применение.

Материал может применяться в промышленном и гражданском строительстве в конструкциях, которые имеют контакт с технической и питьевой водой.

Объекты применения.

- Железобетонные и металлические конструкции мостов и транспортных магистралей.
- Устройство защитных покрытий на объектах атомной энергетики, оборудования электростанций, внутренние поверхности вагонов-минераловозов, металлические полы, судостроение.
- Очистные сооружения, технические бассейны, резервуары для воды и т.п.
- Объекты сельскохозяйственного назначения: полы, ванны навозоудаления, хранилища кормов и т.п.
- Для обработки мест хранения химикатов или пищевых производств, складских помещений, туалетов, лабораторий и т.д.
- АЗС, паркинги, автомобильные сервисы, автомойки, мастерские.
- Производственные цеха, в том числе пищевой и фармацевтической промышленности.
- Складские помещения, холодильные и морозильные камеры.
- Металлические конструкции, емкости резервуары для, нефти, дизельного топлива, бензина, растворов кислот, щелочей, кислот, спиртов.
- Для внутренней и наружной гидроизоляции ж/б конструкций.



Преимущества.

1. Уникальная молекулярная структура обуславливает низкую проницаемость покрытий для агрессивных веществ, что позволяет защитить железобетонные и металлические поверхности, постоянно контактирующие с агрессивными средами на срок не менее 10 лет.
2. Материал отличается сильной адгезией, чрезвычайно высокая износостойкость позволяет защищать поверхности от постоянных абразивных и механических воздействий.
3. После полимеризации обладает высокой химстойкостью и прочностью; (устойчивость к атмосферным воздействиям, морской и пресной воде, маслам, жирам, производственным органическим кислотам: уксусная, молочная, масляная и винная, щелочам и органическим растворителям к воздействию бензина).
4. Покрытие не оказывает токсичного воздействия на окружающую среду, может использоваться в конструкциях, контактирующих с питьевой водой.
5. Легко наносится кистью, безвоздушным краскораспылителем обеспечивая высокую производительность.
6. Температура применения от -5 до 40°C позволяет работать практически в любое время года.
7. Широкий интервал температур эксплуатации: от -60 до +80°C.
8. Допускается нагревание и типовая очистка паром при температуре до +180°C.
9. Экономичность, высокие механические и химические свойства полиуретановой краски позволяют обеспечить минимальный расход.
10. Цена полиуретановой краски IZOTON на 20-50% меньше, чем материалы с аналогичными свойствами других отечественных и зарубежных производителей.

Расход.

Расход материала зависит от пористости и целей работы.

Средний расход на один слой составляет 130-150 г./м².

Упаковка.

Фасовка

Мет. ведро 10 л.+ Мет. ведро 10л.= 20 л.

Масса продукта:

Компаунд (эмаль **А** 12кг.) + Компаунд (отвердитель **Б** 8 кг.) = 20 кг.

В пересчете на литры по плотности:

Компаунд (эмаль **А** 10л.) + Компаунд (отвердитель **Б** 7л.) = 17 л.



Указания по применению.

Двухкомпонентное полиуретановое покрытие IZOTON образуется в результате химической реакции при смешивании полиуретановой эмали компонент (А) и отвердителем компонента (Б).

Оба компонента системы IZOTON являются жидкими.

Применение компаунда «IZOTON» должно осуществляться в соответствии с инструкцией, которая прилагается изготовителем. Четкое соблюдение правил и рекомендаций значительно влияет на конечный результат производимых работ.

Процесс нанесения краски «IZOTON» содержит следующие этапы:

Предварительная подготовка поверхности.

Перед нанесением краски необходимо:

- а).** Осушить поверхность с помощью вентилятора (в теплых погодных условиях) или теплогенератора (в холодных погодных условиях);
- б).** Перед началом работы бетонную поверхность следует максимально выровнять, снять цементное молочко, очистить от наплывов раствора (бетона и пр.), грязи, жировых пятен, а для металлической поверхности максимально взрыхлить ржавчину (механическое или ручное удаление);
- в).** Обеспылить поверхность (промышленный пылесос, воздушный компрессор);
- г).** Перед нанесением компаунда «IZOTON» следует прогрунтовать поверхность конструкции компаундом «**IZOПЛАСТ-1primer**».

Приготовление состава.

Поскольку краска двухкомпонентная, то для начала нужно тщательно перемешать первый компонент **эмаль (А)**, а затем добавить к нему второй компонент **отвердитель (В)**. **При добавлении отвердителя, эмаль непрерывно и тщательно перемешивают!**

Нужное количество компонента «А» смешивается с компонентом «В» в пропорции **(А 1.5):(В 1)** при температуре не ниже 5⁰С.

На 1кг. общего весового количества материала приходится:

компонент (А) - 500 мл. полиуретановой эмали;
компонент (В) - 350 мл. отвердителя.

После процедуры повторного перемешивания краска готова к применению.

В холодное время года компоненты покрытия за одни сутки до использования должны находиться в теплом помещении при температуре не ниже 15С.

Нанесение покрытия.

Для достижения максимального сцепления и полного проявления свойств продукта требуется надлежащим образом подготовить основание. С помощью подходящего инструмента механическим способом подготовить чистую, сухую, свободную от загрязняющих веществ поверхность с определённым профилем шероховатости.

После чего грунтуется полиуретановой грунтовкой «**IZOПЛАСТ-1primer**» обеспечивая глубокую пропитку и упрочнение поверхности бетона и прочное сцепление полиуретановых красок с основанием. С деревянными и металлическими поверхностями полиуретановые грунтовки образуют химическую связь, что обеспечивает крайне прочное сцепление с поверхностью.

Наносить полиуретановую эмаль можно при минимальной температуре +5°C и относительной влажности воздуха не более 80%. (условия образования точки росы на окрашиваемой поверхности должны отсутствовать).

Компаунд наносится равномерно методом пневматического, безвоздушного распыления, меховым валиком, флейцем в несколько технологических приемов. Количество слоев компаунда «**IZO-ТОН**» не ограничено, но оптимальным является 1-3 слоя. Каждый последующий слой наносится только после впитывания предыдущего (исчезновение «мокрого глянца» на поверхности основы, но не позже 12 часов после нанесения предыдущего слоя).

Обрабатываемая поверхность вводится в эксплуатацию на 5 сутки после окончания отделочных работ. Номинальную прочность пропитанная поверхность обретает на вторые сутки после нанесения.

Для повышения прочности покрытия (на стирание) в компаунды «**IZOТОН**» добавляют мелкодисперсные прочные материалы (кварцевый песок, алюминиевая пудра).

Упаковка компаунда.

компаунд поставляется в виде двух компонентов «**IZO-ТОН А**» и «**IZO-ТОН Б**» в металлической таре объёмом 5-200л., в зависимости от условий транспортировки и пожеланий Заказчика.

Хранение.

12 месяцев при хранении в собственной упаковке в сухом помещении.

Техника безопасности.

Полиуретановая композиция содержит ЛВЖ, поэтому при работе с ней следует соблюдать все правила техники безопасности, которые регламентируют работу с лакокрасочными материалами, в частности запрет на работу вблизи открытого огня. Все полиуретановые материалы в первичном состоянии относятся к вредным веществам, поэтому работы с этими материалами следует проводить в резиновых перчатках, защитных очках и спецодежде в хорошо проветриваемых помещениях с использованием респиратора типа РУ-60 или РУ-60М. Хранить растворы необходимо вдалеке от открытого огня, источников влаги, тепла и солнечного света. При попадании композиции или ее растворов на участки кожи, необходимо сразу же промыть ее большим количеством воды с мылом. В случае попадания композиции или же ее растворов в глаза, немедленно промыть водой и, в случае необходимости, обратиться к врачу.

Физико-механические характеристики.

Таблица 2.

Наименование показателя	Значение показателя для марки	Метод испытания
	IZO-TOH- 1	
1 Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не более	40	ГОСТ 8420
2 Время технологи-ческой жизнеспособности, мин., не менее	60	В соответствии с 7.6
3 Время высыхания до степени 3, час., не более	18	ГОСТ 19007
4 Массовая часть нелетучих веществ, %, не менее	75	ГОСТ 17537
5 Цвет покрытия	по заказу по контрольным образцам	В соответствии с 7.7
6 Внешний вид покрытия	Гладкая однородная поверхность без морщин и инородных включений	В соответствии с 7.8
7 Блеск покрытия по фотоэлектрическому блискометру, %, не менее	60	ГОСТ 896
8 Укрывистость покрытия, г/м ²	120-180	ГОСТ 8784
9 Эластичность пленки при изгибе	1	ГОСТ 6806
10 Твердость пок-рытия по маятнико-вому прибору МЭ-3, условные единицы, не менее	0,65	ГОСТ 5233
11 Прочность покрытия при ударе на приборе У-1А, см, не менее	60	ГОСТ 4765
12 Адгезия покрытия, балы, не более	1	ГОСТ 15140
13 Прочность покрытия при растяжении, МПа, не менее	30	ГОСТ 17370
14 Относительное удлинения покрытия при растяжении, %, не менее	15	ГОСТ 17370
15* Прочность покрытия на отрыв по бетону класса В 22,5	Отрыв по бетону	По ГОСТ 14760, п.7.9
16* Прочность покрытия на отрыв от стали, МПа, не менее	6,0	По ГОСТ 14760, п.7.9
17 Стойкость покрытия к статическому действию, час.,не менее		ГОСТ 9.403
- воды	72	
- бензина	48	
- минеральных масел	72	
18 Водопоглощение покрытия за 24 часа выдержки в воде, %, не более	0,3	ГОСТ 22900
*Покрытие наноситься на огрунтованную поверхность образца компаундом (ТУ У 24.6-33397626-001-2009)		

